

**Laureaci Konkursu o Nagrodę Marszałka Województwa Wielkopolskiego
„i-Wielkopolska – Innowacyjni dla Wielkopolski”**

„Biosurowce i żywność dla świadomych konsumentów”

Obszar obejmuje produkcję biosurowców i żywności z dobrej jakości surowców, przy zastosowaniu nowoczesnych metod i technologii oraz sprzedaży i dystrybucji, a także zagospodarowaniu odpadów poprodukcyjnych. Biosurowce pochodzenia naturalnego produkowane są z dedykowanych upraw lub odpadów poprodukcyjnych.

Laureat: HerbsLand sp. z o.o.

Miejscowość: Kalisz

Firma: Mała

Produkt: FRESHER Produkt Naturalny

Naturalny produkt ziołowy, oparty na koprze włoskim, w 100 procentach usuwający wszelkie obce zapachy, nie tylko w jamie ustnej, ale i w całym przewodzie pokarmowym. Dostępny w formie granulowanej, w trzech różnych smakach: miętowym, cytrynowym i malinowym.

Zalety produktu:

- odświeża oddech,
- całkowicie niweluje zapach czosnku, cebuli, tytoniu,
- neutralizuje nieprzyjemne zapachy po posiłkach,
- łagodzi niestrawność, wzdęcia i bóle brzucha,
- skutecznie wspomaga wszystkie diety odchudzające,
- wpływa na funkcjonowanie organizmu oraz przemianę materii,
- działa delikatnie uspokajająco,
- wspomaga usuwanie szkodliwych wolnych rodników z organizmu, co z kolei wspomaga ochronę organizmu przed nowotworami, infekcjami, starzeniem i zwyrodnieniowymi chorobami neurologicznymi.

Fresher uzyskał rekomendację Katedry Biotechnologii i Żywności Człowieka Uniwersytetu Przyrodniczego w Lublinie. Produkt dostępny jest również na rynku amerykańskim.

Wyróżniony: Mięzychód Nowicka sp. j.

Miejscowość: Sobota

Firma: Średnia

Produkt: Kurczak w potrawce z ryżem

„Wnętrza przyszłości”

Obszar obejmuje produkcję wyposażenia wnętrz odpowiadającego potrzebom i wyzwaniom stojącym przed współczesnym człowiekiem. Źródłem inspiracji dla wnętrz przyszłości mogą być wyniki badań naukowych z obszaru m.in. psychologia, antropologia i socjologia oraz nauki techniczne, dzięki którym mogą powstawać produkty, które sprostają wymogom użytkownika.

Laureat: ALVO sp. z o.o. sp. k.

Miejscowość: Śmigiel

Firma: Średnia

Produkt: Myjnia chirurgiczna ALVO PREMIUM

Kompaktowe stanowisko mycia chirurgicznego, montowane na ścianie i wyposażone w podajniki szczotek i ręczników oraz dozowniki mydła i płynu dezynfekcyjnego schowane za panelem rewizyjnym, co umożliwi łatwy do nich dostęp. Wymodelowany kształt misy myjni tworzy okalający użytkownika fartuch ochronny zabezpieczający przed rozpryskiwaniem wody i umożliwiający zachowanie wygodnej pozycji. Misa myjni o zaokrąglonych powierzchniach,

wykonana z materiału kompozytowego o właściwościach antybakteryjnych, zawierającego nanocząsteczki srebra, ułatwia utrzymanie czystości. Szerokie krawędzie sprzyjają przygotowaniu sterylnego ręcznika i szczotki. Myjnia wyposażona została w dwie baterie zasilane sieciowo z bezdotykowo aktywowanym wypływem wody, mydła, płynu dezynfekcyjnego oraz z bezdotykowym sterowaniem temperaturą wody. Wbudowany syfon samodezynfekujący zapewnia stały, w pełni zautomatyzowany proces dezynfekcji odpływów, a także ogranicza powstawanie niebezpiecznych bioaerozoli, a następnie transfer patogenów z miski myjni na użytkownika. Charakteryzująca się unikalnym i ciekawym designem myjnia chirurgiczna jest przykładem nowego podejścia do wyposażania wnętrza specjalnego użytkownika, takich jak blok operacyjny. Produkt powstał w oparciu o obserwacje etnograficzne oraz wywiady z zespołami lekarzy między innymi z Arabii Saudyjskiej, Meksyku, Niemiec, Ukrainy.

Wyróżniony: Swarzędz Home sp. z o.o.

Miejscowość: Swarzędz

Firma: Mała

Produkt: BAMP- siedzisko do dynamicznego siedzenia

„Przemysł jutra”

Obszar obejmuje produkcję i naprawę maszyn oraz urządzeń takich jak pojazdy i środki transportu, szczególnie przemysł motoryzacyjny, branżę lotniczą oraz pojazdów szynowych. Rozwój obszaru obejmuje stosowanie zawansowanych procesów produkcyjnych i procesów specjalnych przy wykorzystaniu potencjału naukowo – badawczego w zakresie nowych technologii i materiałów.

Laureat: Fabryka Maszyn Spożywczych „SPOMASZ” Pleszew sp. j.

Miejscowość: Pleszew

Firma: Średnia

Produkt: Urządzenie do sterylizacji produktów spożywczych z kaskadowym systemem schładzania oraz zintegrowany układ do wykorzystania ciepła podprocesowego

W urządzeniu zastosowano pomiar on-line ciśnienia w opakowaniu co ma zapobiec zniszczeniu opakowania i produktu, a także umożliwić dobranie optymalnych parametrów prowadzonego procesu. Produkt skróci czas trwania procesu sterylizacji i pasteryzacji, obniży zapotrzebowanie na ciepło grzewcze, energię elektryczną i energię służącą procesowi chłodzenia. Ergonomiczny sposób załadunku i wyładunku koszy poprzez zmiany konstrukcyjne poprawi warunki pracy personelu obsługującego urządzenie. Dzięki zastosowaniu nowych materiałów termoizolacyjnych nastąpi oszczędność energii grzewczej. Możliwe będzie także zagospodarowanie ciepła poprocesowego. Pozytywna opinia o innowacyjności urządzenia wystawiona została przez Politechnikę Poznańską, Wydział Technologii Chemicznej, Instytut Technologii i Inżynierii Chemicznej.

Wyróżniony: P.W. Bartesko Bartłomiej Skowroński

Miejscowość: Koźmin Wlkp.

Firma: Mała

Produkt: Elektryczny Ciągnik Transportowy EWTC

„Wyspecjalizowane procesy logistyczne”

Obszar obejmuje rozwój wyspecjalizowanych usług i produktów logistycznych w celu zwiększenia poziomu obsługi klientów biznesowych, a także procesów logistycznych wspierających mobilność regionalną, a w konsekwencji jakość życia mieszkańców. Rozwój obszaru obejmuje zarówno środki techniczne, jak i rozwój kadr i metod organizacji i zarządzania.

Laureat: eN-TANK NIEMIAŁKOWSKI sp. j.

Miejscowość: Leszno

Firma: Mikro

Produkt: Pojemnik - zbiornik IC – BOX

Produkt zalicza się do tzw. dużych pojemników do przewozu luzem. Są to standaryzowane, najczęściej przenośne zbiorniki z tworzyw służące do przewożenia i czasowego przechowywania płynów, które nie podlegają przepisom ADR. IC – BOX spełnia dwie dodatkowe funkcje: jest dostosowany do produktów płynnych łatwopalnych o palności klasy I oraz wykonany jest ze stali, z blach przetłaczanych dla zwiększenia wytrzymałości, dzięki czemu może być stosowany w szerszym zakresie. Dodatkowa przestrzeń od frontu umożliwia zainstalowanie różnego wyposażenia, np. pomp, przepływomierzy, węży, systemów pomiarowych, grzewczych czy chłodzących. Pojemnik stanowi wannę wychwytową zabezpieczającą środowisko naturalne przed skażeniem w przypadku wycieku ze zbiornika użytkowego. Wyjątkowość konstrukcji polega także na możliwości sztaplowania pojemniko–zbiorników jeden na drugim. Tak przewożone pojemniki można transportować puste i pełne.

Wyróżnieni:

Papukurier sp. z o.o. – Poznań

Miejscowość: Poznań

Firma: Mikro

Produkt: Internetowa platforma do zarządzania procesami logistycznymi

SpeedUp Iqbator sp. z o.o.

Miejscowość: Poznań

Firma: Mała

Produkt: Centrum logistyczne eCommerce Connections

„Rozwój oparty na ICT”

Obszar obejmuje technologie dla innowacyjnych społeczności służące rozwojowi inteligentnego otoczenia człowieka w sferze prywatnej i publicznej oraz biznesowe zastosowania ICT odnoszące się w szczególności do wyspecjalizowanych produktów i usług informatycznych.

Laureat: Zylia sp. z o.o.

Miejscowość: Poznań

Firma: Mikro

Produkt: Zylia ZM-1 Mobilne studio nagrań

Mobilne studio nagrań, które pozwala na wielościeżkowe nagrywanie prób muzycznych i wyodrębnienie z nagrania, dzięki przetwarzaniu w chmurze, poszczególnych instrumentów. Przykładowo, jeśli kwartet smyczkowy ma wątpliwość czy skrzypce dobrze zagrały może to sprawdzić poprzez wyodrębnienie ścieżki skrzypiec. Muzycy nagrywają swoje próby i szkice muzyczne w prosty sposób za pomocą tylko jednego urządzenia. W ten sposób zmniejszają się koszty związane z zakupem pełnego zestawu mikrofonów, okablowania, mikserów itp. Urządzenie wraz z towarzyszącym oprogramowaniem rozwinięte oraz ułatwi procesy produkcji i post-produkcji dźwięku. Opracowana technologia wykorzystuje również techniki analizy i przetwarzania dźwięku. Produkt ma obecnie cztery zgłoszenia patentowe i znalazł już pierwszych nabywców za granicą.

Wyróżniony: IC Solutions sp. z o.o.

Miejscowość: Poznań

Firma: Mała

Produkt: IC PEN

„Nowoczesne technologie medyczne”

Obszar obejmuje nowe technologie pomocne w walce z chorobami rzadkimi i cywilizacyjnymi takimi jak choroby układu krążenia, układu nerwowego i choroby nowotworowe, a także technologie farmaceutyczne wykazujące potencjał komercjalizacji i odpowiadające na popyt ze strony przedsiębiorstw.

Laureat: Centra Genetyki Medycznej GENESIS

Miejscowość: Poznań

Firma: Średnia

Produkt: Badania prenatalne oparte na technice porównawczej hybrydyzacji genomowej mikromacierzy

Umożliwiają analizę w jednym eksperymencie całego materiału genetycznego przy rozdzielności nieosiągalnej innymi metodami. Test, wykonywany w niewielu ośrodkach referencyjnych w Polsce, pozwala na wykrycie bardzo małych, submikroskopowych rearanżacji materiału genetycznego, których innymi metodami nie można zdiagnozować. Zastosowanie techniki mikromacierzy pozwala ograniczyć zużycie energii w trakcie procesu wykonywania badań poprzez kompleksową analizę całego genomu bez potrzeby rozbijania diagnostyki na mniejsze pakiety np. duże zmiany strukturalne, mikrodelecje. Przy wdrażaniu testu współpracowano z Katedrą i Zakładem Genetyki Medycznej Uniwersytetu Medycznego w Poznaniu.

Wyróżniony: medVC.eu sp. z o.o.

Miejscowość: Poznań

Firma: Mikro

Produkt: medVC